

Système de dosage Ni-Catalyseur



- Améliore l'utilisation des produits chimique dangereuse par un système de dosage automatique : l'opérateur est exposé au contact d'un produit chimique de Catégorie 1.
- Eviter que l'opérateur soit exposé à une zone à risque (ex: zone à 15 bar de pression au niveau des unités d'hydrogénation des acides gras).
- Le dosage de catalyseur dans le réacteur est réalisé par un système de pesage automatique permettant un dosage précis de catalyseur.
- Le catalyseur n'est pas mélangé avec le produit provenant de sécheur mais avec le produit issu de réacteur sous conditions bien spécifique afin de garantir une consommation minimum de catalyseur : **1 kg/mts** pour les unités d'hydrogénation des acides gras.
- Ce système permet que la manutention de catalyseur puisse être assurer dans le rez-de-chaussée de l'usine (niveau 0 m), aucun levage ni transport des fûts de catalyseur vers les étages supérieurs n'est nécessaire.